

FiabilitéS fonctionnelle et structurelle des convertisseurs d'énergie: complémentarité (E. Semail(L2EP)/ J-Ph Lecointe (LSEE))

Les rencontres de la Recherche & de l'Innovation



Événement animé par





























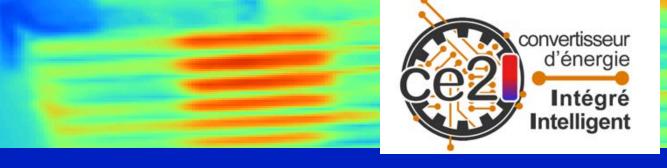












Fiabilité fonctionnelle E. Semail(L2EP)

Les rencontres de la Recherche & de l'Innovation



Événement animé par



Initié et









































Convertisseur Energie Intégré Intelligent (CE2I)











Integrated Motor Drive











Convertisseur Energie Intégré Intelligent

AVANTAGES ENCAPSULATION?

Caractérisation externe « simple » (CEM, Spatial)

Usage « simple » (un seul « organe »)

Gain potentiel Compacité Système unique de refroidissement

Pas d'impact de câbles AC externes

FIABILITE dans MISE EN OEUVRE







Conventional Motor Drive





Integrated Motor Drive



ENCAPSULATION?

INCONVENIENTS

- Plus de contraintes de refroidissement
- Plus de Pb de CEM Machine/Onduleur (proximité)

DEFIS ENCAPSULATION?

Maitrise des phénomènes couplés (proximité)

> **UNE FIABILITE** « INTERNE » à garantir

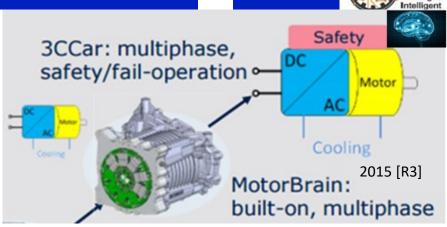






FIABILITE ??

Aptitude à respecter un cahier des charges (« fonctionnalité ») pendant une certaine durée MTBF: Mean Time Between Failure



Dans certains domaines (transports) une fonctionnalité réduite est acceptable

Or avec entrainements triphasés

Défaut alimentation d'une phase = panne

Avec entrainements à plus de deux courants indépendants (polyphasés)

Défaut alimentation d'une phase = mode dégradé

Une Réduction Possible de la FIABILITE STRUCTURELLE liée aux composants











DEFIS ENTRAINEMENT POLYPHASES TOLERANTS aux DEFAILLANCES

• COUT/PERFORMANCES/COMPETITIVITE en MODE SAIN ? ... car + de phases

- ✓ = + de câbles externes ...sauf si INTEGRATION
- \checkmark = + de bras d'onduleur ... sauf si mise en parallèle de bras nécessaire (basse tension)
- ✓ = commande + complexe ...mais coût non énergétique





- En MODE DEFAILLANT: GARANTIR un niveau et une QUALITE de COUPLE
 - ✓ Sans reconfiguration commande: **Structure** de Machine et de Commande
 - ✓ Avec reconfiguration commande:
 - Détection de défaillance:
 - transistor « ouvert », « fermé »,
 - phase « ouverte », « Court-Circuit »
 - Stratégies de reconfiguration de contrôle: COMPROMIS
 - Couple moyen/ Température /Pulsation couple









Etat de l'art: Faible puissance/Silicium



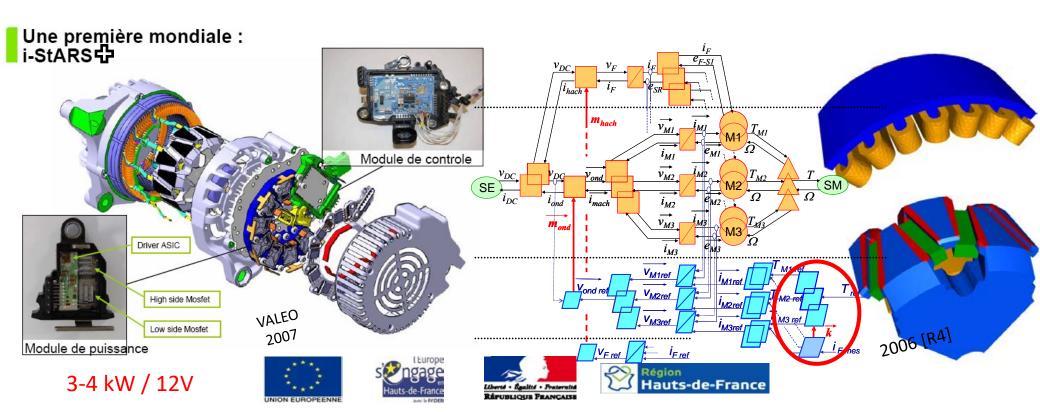
STRUCTURES de MACHINES à HAUT POTENTIEL Pour CONVERTISSEURS INTEGRES POLYPHASES TOLERANTS AUX DEFAILLANCES

BOBINAGES CONCENTRES DENTAIRES

- FAIBLE COUPLAGE THERMIQUE entre BOBINES/PHASES
- TETE BOBINES NON ENCHEVETREES...ET COURTES...



EXEMPLE Convertisseur INTEGRE à 7 PHASES (2009) ... prolongement thèse A Bruyere L2EP (2006)



Etat de l'art : Faible puissance/Silicium

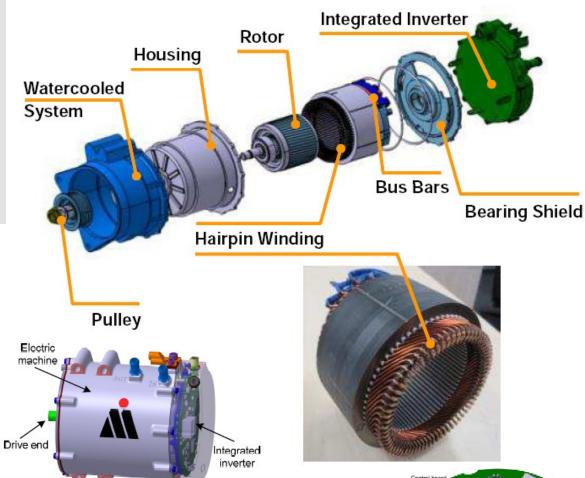




- Inverter and Motor integrated in one housing
- No external cables and connectors between Inverter and Motor
- > High performance:
- > 60 Nm start torque
- > 14 kW peak power mech. (2s)
- 4.2 kW cont power mech. (1h)

48V

- Robust and reliable design
- Water cooled design
- Induction Machine



LIMITATION ATTENDUE en triphasé 48 V: 10 kW



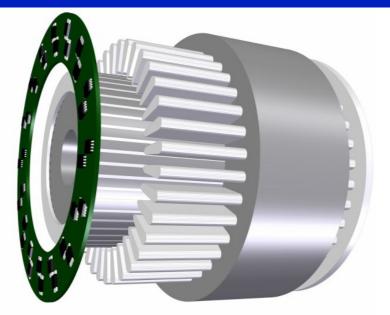


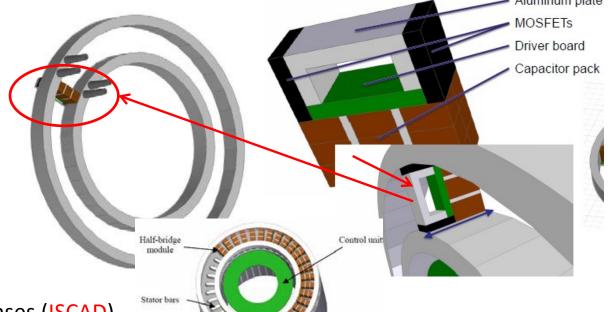








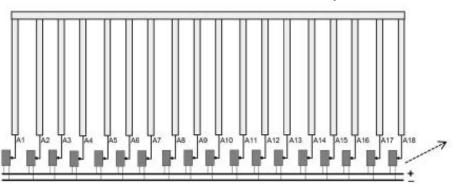


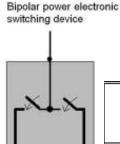


Machine induction intégrée 60 phases (ISCAD)

Université de Munich (D. Gerling) 2014 [R6]

Basse tension/Forte Puissance par INTEGRATION





DC supply: 24V

AC phase voltage (rms): 8.5V

AC phase current (rms): 620A

	T [Nm]	Ps_Ohmic* [kW]	Pr_Ohmic* [kW]	Pfe [kW]	eff [%]
ISCAD ASM	600	8,6**	9	1,14	94,7







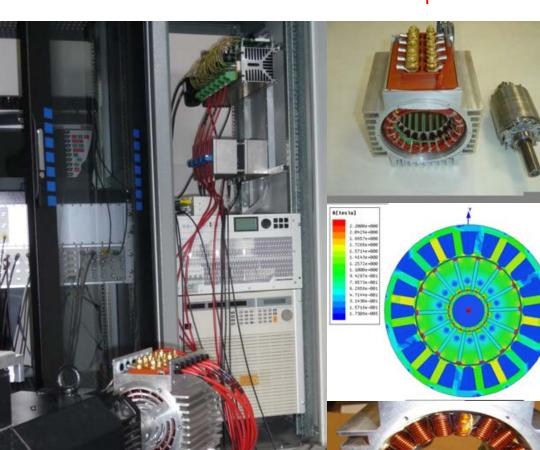


Travaux pour « intégration » à partir d'un prototype

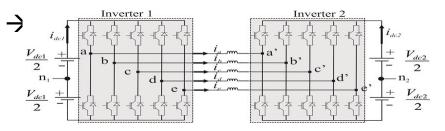


FIN 2013 PROTOTYPE REFERENCE CE2I: 5-phases 48V

Intégration et Fiabilité fonctionnelle



- 1>Détection de défaillances
- 2>Reconfiguration de commande
- 3>Caractérisation thermique normal/dégradé
 - →améliorations thermiques à apporter?
- 4>Adaptation à intégration par GaN (60V)



- → Connectique de sortie des 20 bobines
- → Maitrise flux de chaleur et magnétique
- → Suppression capteur position











Choix de la méthode de reconfiguration (détecter le composant en défaut)

Maximisation de couple Réduction des pertes joules Lissage de couple

Fonctionnement en mode dégradé avec reconfiguration



Diagnostic

(détecter le composant en défaut)

Utilisation de la position de vecteur

de défaut

Algorithme original basée sur la représentation fictive de la machine

POINTS 1 et 2 : DETECTION de DEFAUT et RECONFIGURATION CONTRÔLE

Extraction des composantes de

défaut

(Défihition d'un plan de diagnostic)

Défaut d'ouverture

Mesure des courants et

normalisation

(normalisation indépendante)

Capteur de courants déjà utilisés pour le

contrôle en boucle fermée de la machine

30.4

30.2

30.0

29.8

100

50

0.01

0.02

0.03

Courants mesurés (A)

0.04

0.05

Five-Leg MOSFETs-Inverter

15 10 0.000 0.000 0 .00 0.01 0.02 0.03 0.04 0.05 0.01 0.02 0.04 0.05 Phase A Vitesse mesurée (rd/s) Zouple mesuré (N.m) 100 50 -50

2016 [R7]



.00

0.01

0.02

0.03

Courants references courants mesurés (A)

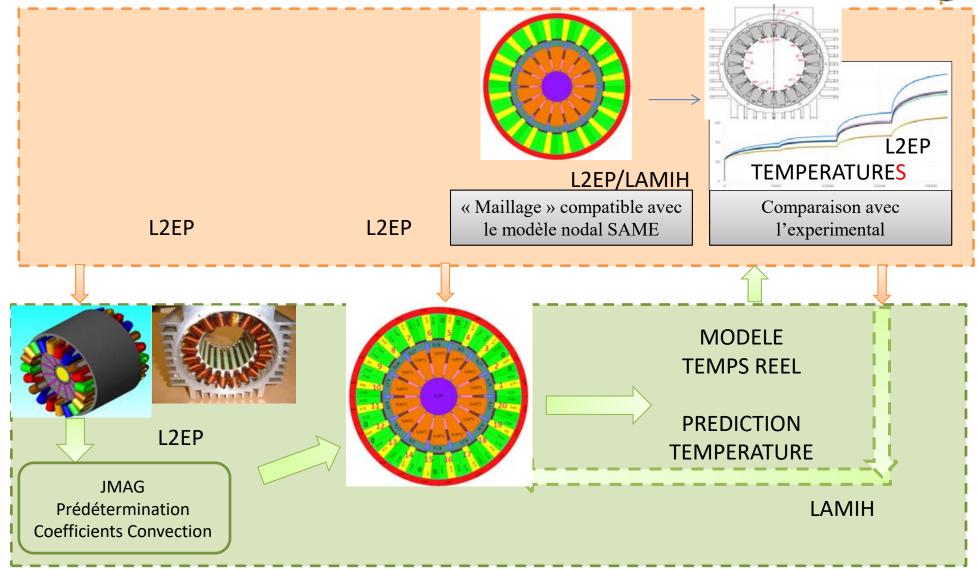


0.05

0.04







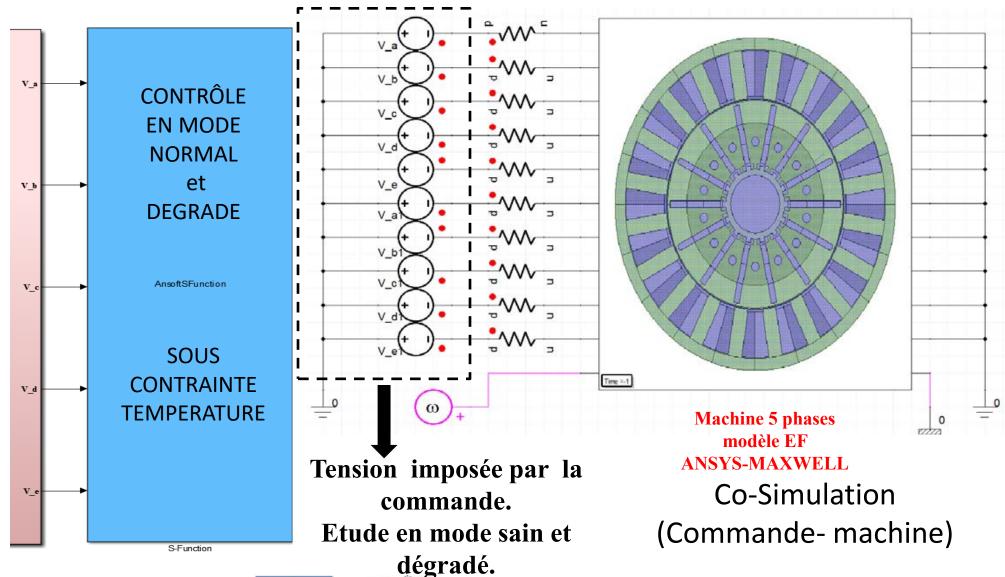










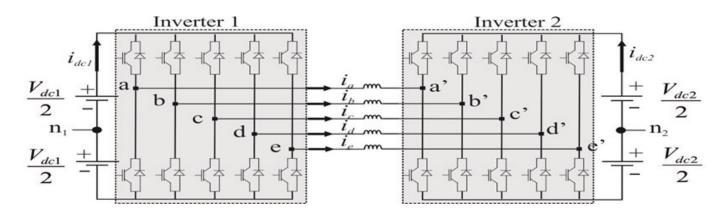


Hauts-de-France

Point 4 : Adaptation machine à onduleur intégré



A>Choix d'une structure Open-winding: un onduleur de part et d'autre du stator: 10 sorties



B>Connectique inter-bobines externe ? 20 bobines \rightarrow 40 sorties



C>Maitrise des Flux de Chaleur

- → Avec structure Bobinage évitant les ALEAS du Process
- → Connaissance/Intelligence...pour la conception











Merci de votre Attention











Origin of « photos »

[R1] D. Richard and Y. Dubel, "Valeo StARS Technology: A Competitive Solution for Hybridization," 2007 Power Conversion Conference - Nagoya, Nagoya, 2007, pp. 1601-1605

[R2] T. M. Jahns and H. Dai, "The past, present, and future of power electronics integration technology in motor drives," in *CPSS Transactions on Power Electronics and Applications*, vol. 2, no. 3, pp. 197-216, Sept. 2017.

[R3] Wolfgang Dettmann, « Experience with ECSEL The 3Ccar project", SSI March 2015, Copenhagen, 3Ccar - Integrated Components for Complexity Control in affordable electrified cars

[R4] Antoine Bruyere, « MODELISATION ET COMMANDE D'UN ALTERNO-DEMARREUR HEPTAPHASE POUR APPLICATION AUTOMOBILE MICRO-HYBRIDE », thèse Arts et Métiers ParisTech, 2009 https://pastel.archives-ouvertes.fr/tel-00421764

[R5] J.L Mate, « 48V eco-Hybrid Systems », European Conference on Nanoelectronics and Embedded Systems for Electric Mobility, 2013

[R6] A. Patzak and D. Gerling, "Design of a multi-phase inverter for low voltage high power electric vehicles," 2014 IEEE International Electric Vehicle Conference (IEVC), Florence, 2014, pp. 1-7.

[R7]M. Trabelsi, N.K. Nguyen, E. Semail, ""Real-time Switches Fault Diagnosis based on Typical Operating Characteristics of Five-Phase Permanent Magnet Synchronous Machines", IEEE Transactions on Industrial Electronics, Vol 63, N°8, pp 4683-4694, August 2016

[R8] X. Deng, S. Lambert, B. Mecrow, M. A. S. Mohamed and S. Ullah, "Winding connection solution for an integrated synchronous motor drive," *2017 IEEE International Electric Machines and Drives Conference (IEMDC)*, Miami, FL, 2017, pp. 1-7.







